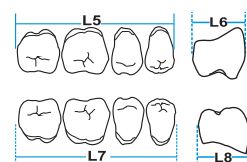


M 2 (L5)29,2 (L6)9 (L7)31,3 (L8)7,9



Posteriores, Superiores e Inferiores  
Upper and Lower posteriors



M 3 (L5)29 (L6)8,9 (L7)31,1 (L8)8,0



M 4 (L5)30,3 (L6)9,5 (L7)33,4 (L8)9,1



M 5 (L5)30,7 (L6)9,2 (L7)33,4 (L8)8,5



M 6 (L5)33,2 (L6)9,9 (L7)35,4 (L8)9,3



TRILUX

DENTES DE POLÍMERO SINTÉTICO PARA PRÓTESES DENTÁRIAS

Seguir os procedimentos usuais para escolha, montagem, articulação, acrilização, controle microbiológico e manutenção da prótese, bem como para proteção individual.  
Para melhor adesão dos dentes ao polímero da base da prótese, tirar o brilho da base do dente com uma ferramenta abrasiva. Após isolamento da mufa e antes da aplicação da resina, limpar a base dos dentes com monômero de metilmetacrilato.

**Recomendações ao paciente:** Para aumentar a durabilidade dos dentes é recomendada uma higienização diária sem uso de substâncias agressivas como ácidos ou álcalis.

**Composição:** Polimetilmetacrilato - Dimetacrilato - Fluorescente - Pigmentos Biocompatíveis - Cerâmica Organicamente Modificada. **Armazenagem:** Conservar ao abrigo de luz e calor.

**Embalagem:** 8 placas anteriores ou 5 placas posteriores.

SYNTHETIC POLYMER TEETH FOR DENTAL PROSTHESES

Follow the usual procedures for choice, waxing-up, articulation, polymerization, infection-control and maintenance of the prosthesis, as well as for individual protection.

For an optimized bonding to the denture base resin, grind the tooth base with a grinding instrument. After insulating the flask and prior to pack the acrylic dough, clean the base surface of the tooth using methylmethacrylate monomer.

**Indications for the patient:** To increase the teeth durability it is highly recommended to avoid contact with alkalis, acids or other substances that can damage acrylic materials during the daily hygiene.

**Composition:** Polymethylmethacrylate - Dimethacrylate - Fluorescent - Biocompatible Pigments - Organically Modified Ceramic. **Storage:** Keep protected from light and heat.

**Packing Units:** 8 anterior sets or 5 posterior sets.

DIENTES DE POLÍMERO SINTÉTICO PARA PRÓTESIS DENTALES

Seguir los procedimientos usuales para selección, montaje, articulación, polimerización, control microbiológico y mantenimiento de la prótesis, tanto como para protección individual.

Para mejorar la adhesión de los dientes a la base de la prótesis se debe eliminar el brillo de la base del diente con una herramienta abrasiva. Después de aislar la mufa y antes de aplicar la resina, limpiar la base de los dientes con monómero de metilmetacrilato.

**Recomendaciones al paciente:** Para aumentar la duración de los dientes es recomendada una higienización diaria sin usar sustancias agresivas como ácidos o álcalis.

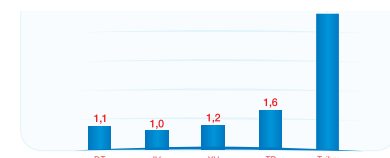
**Composición:** Polimetilmetacrilato - Dimetacrilato - Fluorescente - Pigmentos Biocompatibles - Cerámica Orgánicamente Modificada. **Almacenamiento:** Conservar protegido de luz y calor.

**Empaque:** 8 placas anteriores o 5 placas posteriores.

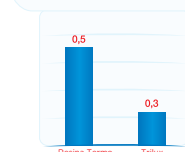


BENEFÍCIOS:

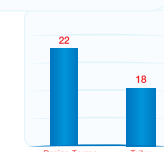
- Aspecto natural;
- Aparência realista;
- Maior simetria a detalhes;
- Compatibilidade com diversas etnias e faixas etárias;
- Melhor ajuste anatômico;
- Melhor oclusão;
- Alta resistência mecânica, química e à abrasão;
- Excelente aderência a base;
- Mantém as cores naturais;
- Não agride a mucosa;
- Diminui o risco de rejeição.



Resistência à Abrasão Relativa / Relative Wear-Resistance  
Resistencia a la Abrasión



Solubilidade em Água / Water Solubility  
Solubilidad en Agua



Sorção de Água / Water Sorption  
Sorción de Agua

TRILUX, o primeiro dente com insumos para melhorar a resistência à abrasão, sorção de água e solubilidade em água.

TRILUX, the first artificial tooth with improve wear resistance, water sorption and solubility in water.

TRILUX, el primer diente fabricado con materiales para mejorar la resistencia a la abrasión, absorción de agua y solubilidad en agua.

**VIPI Indústria, Comércio, Exportação e Importação de Produtos Odontológicos Ltda.**  
Rua Carlos Tassoni, 4521 - Distrito Industrial - Caixa Postal 48  
CEP 13.633-418 - Pirassununga - São Paulo - Brasil  
Fone: + 55 (11)3046 2222 - SAC: 0800 7712226  
C.N.P.J.(MF) 49.425.259/0001-73  
Indústria Brasileira - Made in Brazil - Hecho en Brazil  
**Responsável Técnico:** Luiz Paulo Ribeiro Junior  
CRQ IV - 03251745  
**Cadastro ANVISA Nº** 10216040027



TRILUX

Dentes acrílicos de três camadas  
Three layers acrylic teeth  
Dientes acrílicos de tres capas

Catálogo de Formas  
Mould Chart  
Carta de Formas

Photos: edomiura

1100-PRR-ARTE 0348\_1764E\_Rev.02



**Anteriores Superiores**  
Upper Anteriors

**Anteriores Inferiores**  
Lower Anteriors

Formato do dente de acordo com o biotipo  
Tooth shape according to biotype  
Formato del diente de acuerdo al biotipo

Triangular  
Triangular  
Tapered

Esbelto  
Esbelto  
Slender

Quadrado  
Cuadrado  
Square

Atlético  
Atlético  
Athletic

Oval  
Ovóide  
Ovalado

Robusto  
Robusto  
Robust

**E 4**  
(L1) 46,8  
(L2) 8,8  
(H1) 10,2  
(I) 51

**G 3**  
(L1) 43,9  
(L2) 8,1  
(H1) 9,9  
(I) 49

**O 31**  
(L1) 42,2  
(L2) 7,9  
(H1) 9,6  
(I) 44

**O 32**  
(L1) 44,4  
(L2) 8,1  
(H1) 9,9  
(I) 48

**O 36**  
(L1) 45,8  
(L2) 8,5  
(H1) 10,4  
(I) 51

**L 2**  
(L1) 45,7  
(L2) 8,5  
(H1) 10,0  
(I) 50

**L 4**  
(L1) 50,6  
(L2) 9,3  
(H1) 10,4  
(I) 56

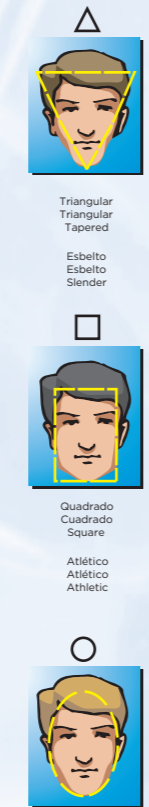
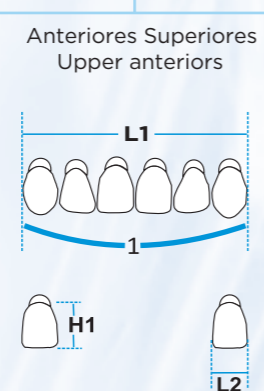
**R 11**  
(L1) 42,1  
(L2) 8,1  
(H1) 8,5  
(I) 47

**R 12**  
(L1) 44,3  
(L2) 8,5  
(H1) 8,8  
(I) 48

**R 13**  
(L1) 43,7  
(L2) 8,4  
(H1) 9,8  
(I) 49

**R 14**  
(L1) 46,5  
(L2) 9,0  
(H1) 11,0  
(I) 50

**R 17**  
(L1) 52,0  
(L2) 9,8  
(H1) 13,2  
(I) 60



**R 66**  
(L1) 46,1  
(L2) 8,7  
(H1) 10,2  
(I) 50

**E 2**  
(L1) 41,9  
(L2) 8,1  
(H1) 9,4  
(I) 48

**E 3**  
(L1) 44,2  
(L2) 8,2  
(H1) 10,2  
(I) 50

**F 4**  
(L1) 46,7  
(L2) 8,6  
(H1) 10,5  
(I) 50

**H 3**  
(L1) 42,6  
(L2) 7,7  
(H1) 8,7  
(I) 45

**H 4**  
(L1) 43,6  
(L2) 8,0  
(H1) 9,7  
(I) 49

**T 21**  
(L1) 39,5  
(L2) 7,3  
(H1) 9,4  
(I) 45

**T 22**  
(L1) 43,3  
(L2) 8,0  
(H1) 9,5  
(I) 48

**T 25**  
(L1) 46,9  
(L2) 8,5  
(H1) 11,5  
(I) 51

**T 44**  
(L1) 41,7  
(L2) 7,7  
(H1) 9,6  
(I) 46

**T 4 B**  
(L1) 43,4  
(L2) 8,3  
(H1) 10,7  
(I) 50



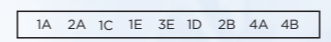
Tabela de Articulação  
Articulation Chart  
Tabla de Articulación

	ANTERIOR	POSTERIOR
E 2	L 5 (K 5)*	M 2
E 3	K 6	M 4
E 4	L 5	M 4 - M 6
F 4	K 10 - L 10 (K 9)*	M 4 - M 6
G 3	K 6	M 4
H 3	L 3 (K 3)*	M 3
H 4	L 3 (K 3)*	M 5
L 2	K 6	M 4
L 4	K 12 - K 10	M 4 - M 6
O 31 (I 2)*	L 5 (K 5)*	M 3
O 32	L 3 (K 3)*	M 5
O 36	L 7	M 4
R 11	L 1	M 3
R 12	L 5 (K 5)*	M 3
R 13	L 5 (K 5)*	M 3
R 14	L 7	M 4 - M 6
R 17 (E 5)*	K 10	M 6
R 66 (L 1)*	L 5 (K 5)*	M 5
T 21	L 3 (K 3)*	M 3
T 22 (I 1)*	L 3 (K 3)*	M 3 - M 5
T 25	L 10 (K 9)*	M 4
T 44	L 3 (K 3)*	M 3 - M 5
T 4 B (F 3)*	L 5 (K 5)*	M 2

\* Modelos substituídos / Substituted moulds  
Moldes substituídos

Modelos novos / New moulds  
Formas nuevas

Escala de Cores  
Shade Guide  
Guía de Colores



**L 1**  
(L3) 31,0  
(L4) 4,5  
(H2) 7,9  
(I) 34

**L 3**  
(L3) 32,5  
(L4) 4,7  
(H2) 8,5  
(I) 35

**L 5**  
(L3) 34,3  
(L4) 5,1  
(H2) 8,6  
(I) 40

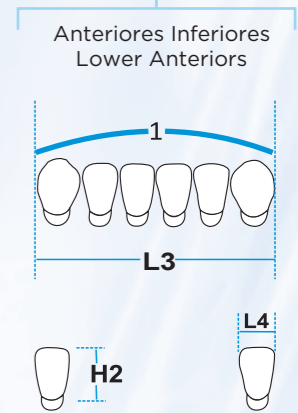
**L 7**  
(L3) 35,9  
(L4) 5,4  
(H2) 9,3  
(I) 45

**L 10**  
(L3) 37,5  
(L4) 5,7  
(H2) 9,0  
(I) 40

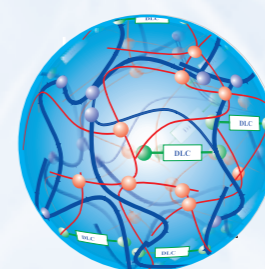
**K 6**  
(L3) 34,3  
(L4) 5,2  
(H2) 9,1  
(I) 40

**K 10**  
(L3) 37,4  
(L4) 5,6  
(H2) 11,6  
(I) 40

**K 12**  
(L3) 39,7  
(L4) 6,1  
(H2) 9,4  
(I) 40



Dentes TRILUX são fabricados com Dupla-Ligação-Cruzada DLC e Polímero de Metilmetacrilato de alto peso molecular, dentro das mais modernas técnicas e sob rígido controle. Todos os processos de produção estão conforme as normas ISO 13485 e Boas Práticas de Fabricação (BPF). Possuem certificado de Biocompatibilidade segundo ISO 10993-5 e cumpre ISO 22112 - TIPO 1/TIPO 2.



TRILUX teeth are manufactured with double cross linked DLC and high molecular weight Methacrylate Polymer, within the most modern techniques and under rigid quality control. All production processes comply with ISO 13485 and Good Manufacturing Practices (GMP) norms. They are certified Biocompatible in accordance to ISO 10993-5 and comply ISO 22112 - TYPE 1/TIPO 2.

Los dientes TRILUX son fabricados con Doble Cadena Cruzada DCC y Polímero de Metilmetacrilato de alto peso molecular, dentro de las más modernas técnicas y bajo un rígido control de calidad. Todos los procesos de producción están de acuerdo con las normas ISO 13485 y Buenas Prácticas de Fabricación (BPF). Tienen certificado de Biocompatibilidad según ISO 10993-5 y cumplen ISO 22112 - TIPO 1/TIPO 2.